

Transporteur Pneumatique VTU 30



Fonctionne en phase dense

Débit jusqu'à 3 600 litres/heure

Régulation de niveau

Assemblage entre brides ou triclamps

Sans zone de rétention

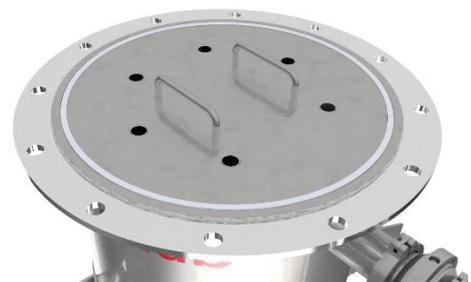
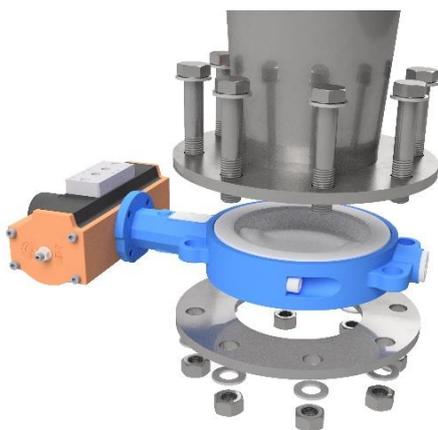
Zone ATEX II 2G/D



Résistance à l'explosion 10 bars suivant DESP

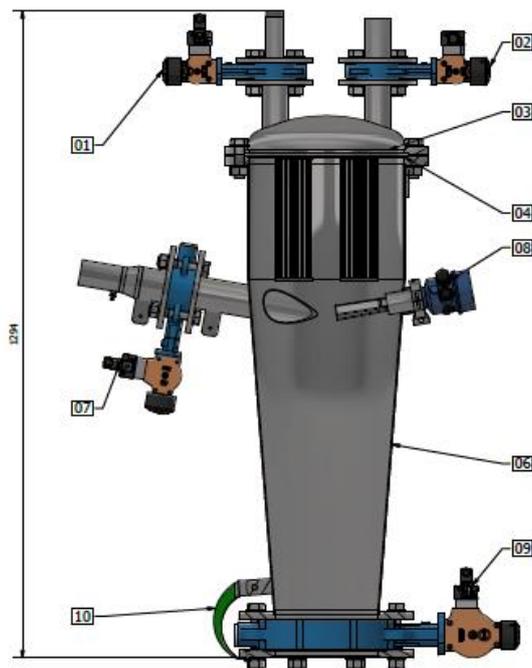
Montage par brides

Joint PTFE



Transporteur Pneumatique VTU 30

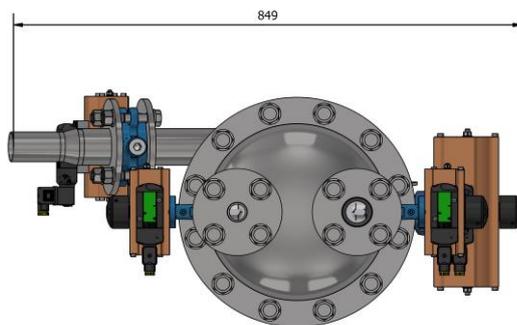
Rep.	Désignation	Matière
01	Vanne de décolmatage	PTFE
02	Vanne de vide	PTFE
03	Bride de fixation	Inox 316L
04	Plateau Porte filtre	Inox 316L
05	Élément Filtrant ePTFE Atex	ePTFE
06	Corps de cyclone bridé	Inox 316L
07	Vanne matière	PTFE
08	Capteur Niveau Haut E&H	Inox 316L
09	Vanne de décharge DN 200	PTFE
10	Tresse de masse	Inox 316L



Masse du cyclone : 30 kg

Options

Désignation	Matière
Vanne de décharge PTFE	PTFE
Gousset de supportage	Inox 304L
Vibreux pneumatique	



Désignation	Matière
Coffret de pilotage avec automate	Acier-Inox
Automate Siemens ou Schneider	
Pompe à vide électrique 100 à 200 m ³ /h	

Désignation	Matière
Vide de ligne automatique	Inox 316L
Polyuréthane Antistatique	PUR
Adaptateur d'aspiration	Inox 316L



TECHNIlab®

30 bis, rue du bois chaland, CE 2948 - 91029 EVRY Cedex France

Tél : + 33 (0) 1 60 86 96 48 - Fax : + 33 (0) 1 60 86 90 01

www.technilab.fr