

Transporteur Pneumatique TP 80



Fonctionne en phase dense

Débit jusqu'à 500 litres/heure Régulation

de niveau automatique Démontage

facile

Garanti sans démélange

Destiné aux poudres de bon écoulement

Système par clapet de décharge



Version

Microbillé



Polimirroir

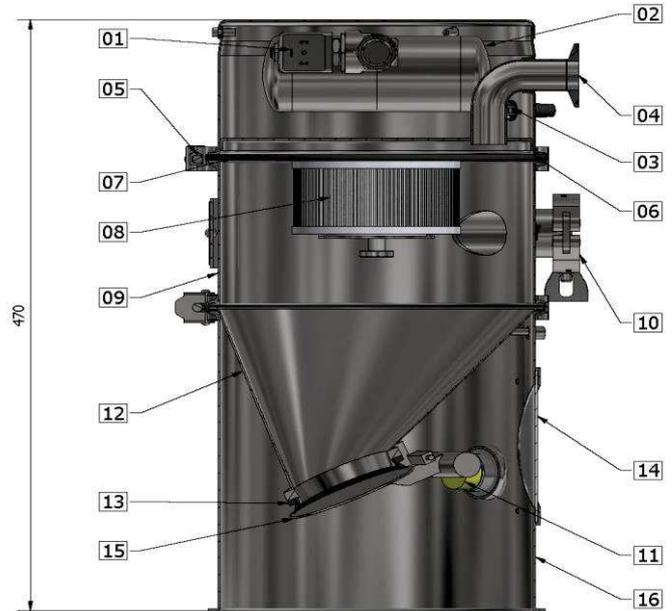


CE

FDA

Transporteur Pneumatique TP 80

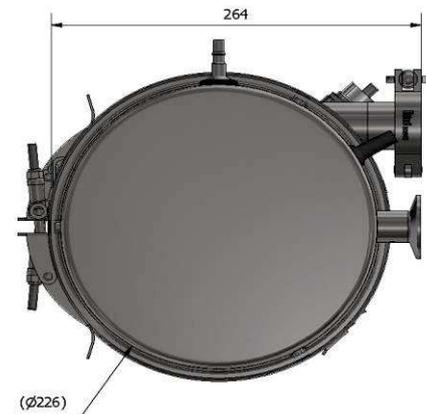
Rep.	Désignation	Matière
01	Electrovanne de décolmatage	Laiton
02	Réservoir de décolmatage	Inox 304L
03	Raccord rapide air comprimé tube 6x8	Laiton
04	Raccord triclamp Vide SMS 25	Inox 316L
05	Collier de serrage Profil V	Inox 304L
06	Plateau Porte Filtre	Inox 316L
07	Joint de plateau porte filtre	Silicone
08	Elément filtrant x 1	Polyester
09	Corps de cyclone Ø 240	Inox 316L
10	Raccord triclamp Matière SMS 38	Inox 316L
11	Détecteur de niveau	Aluminium
12	Cône de réception	Inox 316L
13	Joint de clapet	Nitrile
14	Event	PTFE
15	Clapet	Inox 316L
16	Embase	Inox 316L



Masse du cyclone : 12 kg

Options

Désignation	Matière
Vibreux pneumatique	
Gousset de supportage	Inox 304L



Désignation	Matière
Coffret de pilotage avec automate	Acier
Coffret de pilotage avec automate	Inox
Pompe à vide 25 à 40 m ³ /h	



Désignation	Matière
Canne d'aspiration	Inox 316L
Vide de ligne automatique	Inox 316L
Adaptateur d'aspiration	Inox 316L



TECHNIlab®

30 bis, rue du bois chaland, CE 2948 - 91029 EVRY Cedex France

Tél : + 33 (0) 1 60 86 96 48 - Fax : + 33 (0) 1 60 86 90 01

www.technilab.fr